

AISLANTE REFLECTIVO



BENEFICIOS

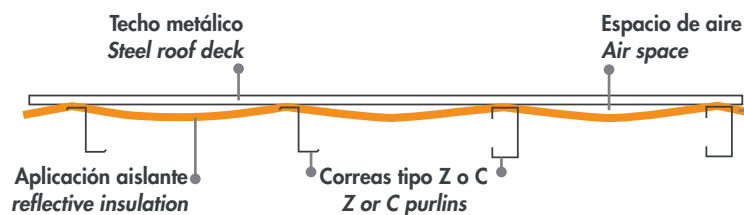
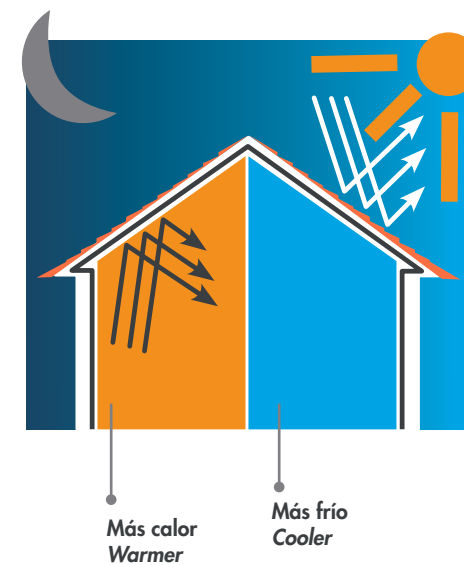
- Mejora el confort y reduce la temperatura.
- Coeficiente térmico 100% efectivo.
- Controla la condensación.
- Resistente a pájaros y roedores.
- Fácil transportación e instalación.
- Nivel superior contra humo y fuego.

El aislante reflectivo de alta eficiencia, consiste en un centro con $\frac{1}{4}$ " de fibra de vidrio al que se adhieren dos capas exteriores. Una de aluminio puro al 99% y otra de vynil blanco reforzado. Aproximadamente el 75% del calor de una edificación proviene de la radiación. La capa de aluminio del aislante reflectivo puede reflejar hasta un 97% de esa radiación.

High performance reflective insulation consists of a $\frac{1}{4}$ " fiberglass core bonded to either two exterior layers one of 99% pure aluminum and the other of durable white scrim-reinforced facing metal. Approximately 75% of total heat transfer in a building occurs through radiation. The foil in reflective insulation can reflect 97% of radiant energy striking it.

BENEFITS

- Reduces heat gain and improves comfort.
- Thermal Coefficient 100% effective.
- Controls condensation.
- Bird and rodent resistant.
- Costs less to ship and store.
- Superior anti-flame / smoke ratings.



APLICACIÓN DEL AISLANTE
EN EDIFICACIONES METÁLICAS
PRE-ENGINEERED STEEL
BUILDING APPLICATION